

Omega 28

SUPER GRASA SINTETICA DE FLUORETER

DESCRIPCION:

Omega 28 es una nueva y exclusiva Grasa Sintética Fluorada que muestra una ejemplar inertidad a muchos químicos y tiene una excepcional estabilidad a la oxidación y estabilidad termal aun bajo condiciones muy adversas. Resiste la acción de combustibles de base hidrocarburo y de la mayor parte de los solventes, a la vez que proporciona una lubricación excepcional.

CUALIDADES SUPERIORES:

Omega 28 no es tóxico, permanece donde se aplica y es prácticamente indestructible. Tampoco es combustible y es 100% resistente a la degradación oxidativa y a los disolventes más habituales. Es compatible con la mayoría de los plásticos y materiales de sellos elastoméricas a las temperaturas de funcionamiento habituales.

ESTABILIDAD EJEMPLAR:

Omega 28 es una grasa perfecta para cualquier entorno de funcionamiento adverso, incluido las radiaciones, por cuanto que la química avanzada a partir de la cual está elaborado este producto le proporciona una magnífica resistencia y la posibilidad de soportar las condiciones de funcionamiento más adversas, incluidas el contacto y/o la exposición directa con los siguientes productos:

- Tetroxido de Nitrogeno
- Oxigeno
- Alcohol Etilico
- Anilina
- Amoniaco
- Hidracina
- Fluoruros
- Dimetilhidracina Asimetrica
- Combustible para Turbinas
- Acido Sulfurico hirviendo
- Acido Nitrico hirviendo
- Hidroxido de Sodio fundido
- Dietilenitriamina
- Hasta 90% de Peroxido de Hidrogeno

Omega 28 está diseñada y fabricada para utilizarse en las condiciones de lubricación difíciles e "imposibles" que las grasas convencionales no pueden tolerar, tales como la lubricación de roscas de cañerías de oxígeno de alta presión y para sellos, roscas, juntas y vástagos utilizados en líquidos, gases y entornos de funcionamiento al vacío difíciles y adversos.

Omega 28 presenta unas propiedades tan altas de estabilidad que la degradación termal no se produce hasta que las temperaturas de contacto directo no exceden los 260°C (500°F). Proporciona una excelente lubricación para aplicaciones severas donde se requiere una resistencia química y una resistencia al combustible, y donde se necesita mantener una resistencia superior de la película a temperaturas elevadas.

AMPLIO RANGO DE APLICACIONES

Omega 28 puede utilizarse en una amplia gama de aplicaciones que requieran la mayor capacidad de lubricación posible, incluido los equipos aeronáuticos, los satélites, componentes de aviones, el equipos de apoyo en tierra, etc...

Las aplicaciones sugeridas incluyen:

- Lubricación de equipamiento de minería, componentes plásticos y equipos de perforación y extracción de petróleo.
- Lubricación de O-rings, plásticos, cerámicos, juntas, herramientas, válvulas, interruptores de circuitos y rodamientos en desvíos de líneas férreas.
- Equipamiento y maquinaria del sector alimenticio, de conservas y textil
- Lubricación de válvulas y otros accesorios de montaje utilizados en procesos químicos reactivos, gaseosos y con oxígeno líquido.
- Aplicaciones anti-agarrotamientos, como agente desmoldante y sellador de juntas.
- Lubricación en llaves de macho, válvulas de liberación de presión y equipo de bombeo altamente reactivo o líquidos corrosivos.
- Lubricación de equipos e instrumentos usados en aplicaciones al vacío, aparatos criogénicos y sistemas neumáticos.
- Lubricación de rodamientos utilizados en ventiladores de aire caliente en procesos químicos de secado y de rodamientos de rodillo sellados de cadenas transportadoras en entornos de funcionamiento de temperatura elevada.
- Lubricación de ejes de rodamientos en plantas petroquímicas que entran en contacto con hidrocarburos aromáticos.
- Lubricación de rodamientos de contacto de bolas y rodamientos de ventiladores utilizados para enfriar sistemas electrónicos en estado sólido, incluyendo los giroscópicos.

- Lubricación de rodamientos en bombas de combustible que bombean gasolina para aviones.

Omega 28 trabaja sobresalientemente además en muchas aplicaciones en el sector farmacéutico, la manufactura de chips para computadoras, plantas productoras de oxígeno, ensambladoras de automóviles (donde se usan transportadores en hornos de pintado y secado), plantas de electroplateado, plantas de fertilizantes y como sellante de cañerías de oxígeno en hospitales y clínicas.

Notas: dado que Omega 28 provee una lubricidad superior cuando se usa como sellante de roscas, se recomienda el uso de una llave de torsión (dinamométrica) en el trabado de las tuercas en hilos tratados para evitar el sobreapriete o sobreajuste. Además, debe evitarse inhalar vapores de Omega 28 a temperaturas por encima de los 250°C (480°F).

Cuando se aplica Omega 28 por vez primera deberían desmontarse las piezas que van a ser sometidas a la lubricación y limpiar profusamente cualquier rastro de grasa o aceite que existiera, utilizando disolventes clorados en un depósito y completamente empapados por cuanto que la química de Omega 28 no es compatible con las grasas ordinarias.

ESPECIFICACIONES:

PRUEBA	METODO ASTM	RESULTADO
Aceite base		
Viscosidad @ 37'8°C (100°F), cSt	D-445	43
Viscosidad @ 98'9°C (210°F), cSt	D-445	500
Indice de viscosidad	D-2270	144
Punto de inflamación	D-92	Ninguno
Punto de congelación	D-97	-28.8°C(20°F)
Presión de vapor	Método Knudsen @ 37.8°C(100°F) @ 260°C(500°F)	6x10-9 torr 3x10-4 torr
Evaporación, 5-1/2 horas @ 204°C(400°F)	D-927	menos del 1%
Penetración no trabajada	D-217	249
Penetración trabajada, (60 veces) @25°C(77°F)	D-217	265-295
Separación de aceite, 24 hrs @150°C(66°F)	D-1742	7.5%
Evaporación, 22 hrs @150°C(66°F)	D-2595	1.1%
Neutralization Number	D-974	0.11mg KOH/g
Gravedad específica @25°C(77°F)	-	1.93%
Corrosión de cobre	D-130	2C, sin corrosión
Grado NLGI	-	#2
Color	-	Blanco
Variación de temperatura de operación		-30°C a 260°C (-22°F a 500°F)