

Omega 603

ACEITE UNIVERSAL PARA TRACTORES

DESCRIPCION:

Omega 603 es un aceite universal de calidad para tractores que puede realizar el trabajo de 4 ó 5 diferentes aceites ordinarios, eliminándose por ello los posibles problemas derivados de una aplicación errónea así como la necesidad de disponer de unos stocks muy grandes. Está elaborado a partir de los aceites base más finos y mezclado con Suplementos Megalito de Omega únicos y gracias a los cuales se consigue un abaratamiento significativo del coste.

LUBRICACION UNICA DEL MOTOR Y CARACTERISTICAS DE TRANSFERENCIA DE POTENCIA:

Omega 603 se caracteriza por una lubricación del motor única así como por unas características de transferencia de potencia que hacen posible que la persona encargada de manipular el tractor disponga de un único lubricante para:

MOTORES

Motores de gasolina, diesel y turbos (sobrealimentados).

CAJAS DE ENGRANAJES

Manuales y automáticas

TRANSMISION DE ENGRANAJES

Incluidos aquellos que tengan frenos mojados y sistemas hidráulicos de apagado de la corriente.

Además Omega 603 puede utilizarse a modo de aceite para cárteres y cajas de engranajes manuales para automóviles, utilitarios y camiones, generadores y otro tipo de equipamiento del sector agrícola. Esto hace que se reduzca aún más el inventario y se amplíe la gama de aplicaciones de Omega 603.

MAXIMA PROTECCION:

Omega 603 proporciona una protección superior y previene la formación de menudos de carbón y de depósitos o sedimentaciones. También resiste la formación de zonas en las que el desprendimiento de calor durante el proceso de solidificación es mayor, la causa más común del agarrotamiento del motor creado por los aceites ordinarios.

NO CORROSIVO:

Omega 603 está reforzado con una serie de suplementos especiales antioxidantes y resistentes a la corrosión. Estos suplementos resisten la acción de la corrosión, el enmohecimiento y las repercusiones cancerígenas de la condensación.

RESISTENTE A LA ESPUMA:

Los lubricantes ordinarios suelen tender a formar espuma en condiciones agitadas, lo que fomenta la oxidación. Esta oxidación es la causa de las averías en el proceso de lubricación y la posterior corrosión. Omega 603, sin embargo, cuenta con una serie de inhibidores de la espuma especialmente integrados que garantizan que el lubricante permanezca estable y sin ventilación durante la operación.

EL PREFERIDO DE LOS AGRICULTORES:

Omega 603 se ha convertido en el aceite más conocido entre los agricultores de todo el mundo. Su funcionamiento seguro y su rendimiento consistente han hecho de él el Lubricante Universal para Tractores que los agricultores que se preocupan del dinero prefieren.

Omega 603 cumple cada una de las Clasificaciones de Servicio del API, incluidas la CE y la SF, y satisface todos los requisitos de garantía de los fabricantes de motores diesel y de encendido por chispa.

ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO:

Omega 603 cumple o supera las Especificaciones Militares de los EE.UU. MIL-L-46152D, MIL-L-2104E, MIL-L-2105 así como los requisitos estipulados por los principales fabricantes de tractores; Especificaciones de Transmisión, Frenos Mojados y Accionamientos.

OMEGA 603 puede ser recomendado (R) o eumple requerientos de operacion (Spec) de los siguientes fabricantes de equipos originales.

NORTH AMERICAN OEMS

Ford M2C -86A, 134B/C, -121B, 41B & -49B,-159B	Spec
Massey Ferguson M-1127, -1135, -1129A,-1139,CMS-M1144	R
John Deere,JDM J27	Spec
International Harvester	R
Case International/J I Case MS-1206 & -1207	R
Allis Chalmers	R
Caterpillar	R

MAJOR EUROPEAN OEMS

Case UK/David Brown	R
K H Deutz	R
MB Trac & Unimog	R
Fiat	R
Fendt	R
Perkins Engines	Spec
MWM Engines	R
Poclain Hydraulics	R
Sperry-Vickers Hydraulics	Spec
Sunstrand Hydraulics	Spec
SAME	R

NATIONAL EUROPEAN OEMS

Ebro	R
Eicher	Spec
Hurlimann	R
Landini	Spec
Schluter	R
Steyr Daimler Puch	Spec
Volvo BM Valmet	R

JAPANESE/CMEA OEMS

Belarus	R
IMT	R
Kubota	R
Lely-Iseki	R
Universal	R
Ursus	R
Yanmar	R
Zetor	R

Allison C4 (Power Shift Transmissions).

Caterpillar TO-2

A.P.I. CF-4,CE/SF, GL-4(L-20)

ZF TE-ML06B, 06C and 07B

MB227, 1 and 228.1

Meets the Hydraulic Oil Specifications Of Hydraulic Pump Manufacturers.

ESPECIFICACIONES

INSPECCION

METODO INSPECCION

SAE 15W40

ASTM

Gravedad específica @15°C (60°F)	D-1298	0.894
Viscosidad @40.0°C, cSt	D-445	102
Viscosidad @100.0°C, cSt	D-445	13.8
Índice de viscosidad	D-2270	137
Punto de inflamación, COC, °C(°F)	D-92	216(421)
Punto de fluidez, °C(°F)	D-97	-33(-27)
Equivalente de la alcalinidad del lubricante, mg. KOH/g	D-2896	10.8
Foaming Characteristics - All Sequences, After Settling	D-892	Nil
Corrosión de la cinta de cobre, promedio	D-130	1a
Prueba de oxidación, 100 horas, @150°C de incremento de la viscosidad	D-2893(M)	<3
Corrosión del Pasador Falex, kgr.	D-3233	1100
Prueba Timken, Carga OK, Kg.	D-2782	15
Ash, Sulphated, % Mass*	D-874	1.45
Calcium, % Mass	AA	0.382
Nitrogen, % Mass	Kjeldahl	0.090
Zinc, % Mass	AA	0.105
Phosphorus, % Mass	D-1091	0.095

* (Superior al contenido de ceniza)