

Omega 611

ACEITE PARA REFRIGERACIÓN

REFRIGERACION:

Una temperatura baja puede conseguirse comprimiendo el “refrigerante” adecuado (por ejemplo, freón, propano, carreno, amoniaco) para introducirlo en un lugar pequeño y luego cerrarlo herméticamente. Si dejamos salir el fluido comprimido por una válvula de expansión, éste se evapora y el calor desaparece, lo que hace que la temperatura descienda. Cuanto más rápido sea esta evaporación, inferior será la temperatura.

LUBRICANTE DE REFRIGERACION:

Las funciones más importantes de un lubricante de refrigeración son las siguientes: protección, lubricación y prevención de la acumulación de depósitos y sedimentaciones dentro y alrededor de la válvula de expansión. La lubricación puede realizarse a presión o por salpicadura. De esta manera, los rotores, pistones y cojinetes están en todo momento lubricados. Omega 611 es económico en muchos aspectos.

DESCRIPCION:

Omega 611 es un aceite de refrigeración que se mantiene estable a temperaturas ultra bajas. Esta diseñado para proporcionar a largo plazo el máximo rendimiento posible de una manera constante a todo tipo de frigoríficos (ligeros, medios y pesados). Su elaboración hizo necesario que se llevaran a cabo exhaustivas investigaciones utilizando siempre el material científico más sofisticado del que se disponía. Este aceite contiene pequeñas cantidades de acero silicónico en un estado dual de isotrópico y anisótropo. Este sistema de ciclo invertido obliga en cierta manera al aceite a adherirse firmemente a la superficie y a arrastrar los contaminantes y cualquier tipo de sustancias extrañas y así evitar que lleguen a acumularse.

PERMEABILIDAD:

Los aceites ordinarios que se utilizan en los frigoríficos con frecuencia tienen una base

de cera y se solidifican con facilidad. Su permeabilidad es pequeña, lo que da lugar a la formación de óxidos dentro del sistema. Estos óxidos se convierten pronto en escamas, que son el primer paso de la corrosión, problema que, a su vez, desemboca en la avería del equipamiento. Sin embargo, Omega 611 es un aceite policristalino finamente equilibrado que penetra magnéticamente en la superficie y forma una resistente película protectora.

FORMACION DE VAPOR:

La humedad relativa, o la formación de vapor, se expresa como un promedio (por porcentaje) de la presión actual del vapor con respecto a la presión saturada del vapor a la temperatura dada. La formación de vapor o condensación en un equipamiento que funciona a bajas temperaturas es algo natural. No obstante, la cantidad varía por cuanto que las fluctuaciones climáticas son mayores a temperaturas elevadas y menores en climas donde las temperaturas son bajas. El vapor es el primer paso que conduce a la corrosión y el empujamiento. Omega 611 cuenta entre sus muchas características con una acción capilar que sella los componentes y evita que la condensación y el vapor entren en el sistema.

EMULSIONABILIDAD:

Omega 611 puede mezclarse con todo tipo de refrigerantes. No obstante, a diferencia de los lubricantes ordinarios, NO forma una sedimentación de cera o sólida a temperaturas elevadas. Su temperatura excepcionalmente baja garantiza la estabilidad de este lubricante, independientemente de los cambios de temperatura.

PREVENCION DEL DESGASTE:

Omega 611 está elaborado a partir de los aceites base más finos y cuenta con unos suplementos exclusivos de Omega que resisten el desgaste y la compresión.

PREVIENE LA FORMACION DE HIELO:

La formación de hielo en el INTERIOR del sistema es tan peligrosa como molesta. Con Omega 611 desaparece este problema ya que mantiene siempre su textura de fluido.

PREVIENE LA FORMACION DE CARBON:

Omega 611 previene la acumulación de carbón. Los depósitos o sedimentaciones de carbón dañan el sistema y forman unos depósitos sólidos que hacen que se consuma más energía.

APLICACIONES:

Omega 611 puede utilizarse en todo tipo de frigoríficos, incluidos los de tipo no diluible (amoníaco).

ESPECIFICACIONES

INSPECCION

METODO

INSPECCION

SAE 20

Grado de viscosidad ISO	D-2422	68
Apariencia	Visual	Verde pálido
Densidad kg/l @15°C	D-1298	0.894
Viscosidad , cSt @ 40°C	D-445	62
@100°C	D-445	7.0
Indice de viscosidad	D-2270	55
Punto de inflamación, COC, °C(°F)	D-92	256(493)
Punto de purga, °C(°F)	D-97	-38(-36)
Humedad, PPM (máx.)	D-1744	25
Punto de anilina, °C(°F)	D-611	92(198)
Valor dieléctrico Kv (Min.)	AS-1767(1975)	25
Punto de formación de grumos, °C(°F)	J-58	-55(-67)
Punto de claridad óptica, °C(°F)	J-58	48(-55)
Variación de la temperatura de operación, °C(°F)	-	-35(-31) to 138(280)