

Omega 613

ACEITE SUPERIOR PARA COMPRESORES DE AIRE Y BOMBAS DE VACIO

El uso de lubricantes comunes en los compresores actuales es peligroso. Una reacción que ocurre cuando el calor y la formación de carbón son llevados al tanque de compresión, puede causar una explosión o la generación de fuego. Infortunadamente, este hecho es comúnmente ignorado o mal entendido hasta que es demasiado tarde.

DESCRIPCION:

Omega 613 es un lubricante superior para compresores y bombas de vacío, diseñado para proveer una nueva dimensión de seguridad y de ahorro en costos en sistemas de compresores y bombas de vacío con gran funcionalidad. Las características ideales que un aceite debe tener para estos equipos son: alta estabilidad química, buen punto de inflamación, alta estabilidad térmica, alto grado de refinación y pureza y debe estar fuertemente reforzado contra la formación de herrumbre, corrosión y oxidación. Debe tener una viscosidad balanceada que asegure una protección esencial en tolerancias e intersticios finos.

RESISTENCIA A LA FORMACION DE CARBON:

Omega 613 resiste la formación de carbón. Los aceites comunes promueven esta formación debido a sus altos grados de impureza y su susceptibilidad a la contaminación. Esta combinación forma rápidos "puntos calientes" que rápidamente se convierten en depósitos de carbón. La excepcional lubricidad de Omega 613 no solo sella sino que mejora la presión de salida y también resiste la destrucción por altas temperaturas.

VISCOSIDAD ESTABLE:

Omega 613 tiene incorporados unos mejoradores de viscosidad que le dan la protección a las tolerancias finas esencial que es muy esencial para la eficiencia a largo plazo de bombas de vacío y compresores. La fluencia de la textura del lubricante permanece estable aunque haya variación de temperatura.

RESISTENCIA A LA OXIDACION:

Omega 613 otorga una protección excepcional contra la oxidación. Los compresores y/o las bombas de vacío están continuamente sujetos al oxígeno del aire y, a menos que se les dé una protección excepcional, habrá oxidación. La oxidación produce corrosión que lleva a la desintegración del costoso equipo.

APLICACIONES:

Omega 613 es extremadamente versátil y puede ser usada en todos los tipos de compresores incluidos:

- Compresores de tornillo (secos húmedos)
- Compresores Rotativos
- Compresores de engranes
- Compresores Centrifugos
- Compresores de lóbulos
- Compresores de flujo axial
- Compresores combinados
- Todo tipo de bombas de vacío

La mayor función en todos ellos está basada en una superioridad en la succión, transferencia, compresión y acción de descarga. Hablando de forma general, este tipo de equipo puede dividirse en dos categorías.

- A) La categoría mecánica o de desplazamiento positivo.
- B) Los de tipo de acción centrífuga o fuerza activa que mueve gas atrapado.

Omega 613 provee la protección necesaria y actúa como factor de seguridad sin importar si se usa en Compresores Reciprocante de etapas múltiples o del tipo de Expansión (con temperaturas criogénicas de variación excepcionalmente baja) o Bombas de vacío.

