

Omega 696

ACEITE “DURA POWER” PARA MANDOS DE TRANSMISION Y FLUIDO HIDRAULICO

DESCRIPCION:

Omega 696 “DuraPower” es un avanzado Lubricante Fluido para Transmisiones y Trenes de Engranaje que supera las últimas normativas Caterpillar TO-4 y Allison C-4. Contiene un componente único hasta ahora, la “Fluidez Compensada”, que controla la fricción de un modo que prácticamente no hay necesidad de ajustar ni el embrague ni el reglaje de aquella maquinaria en la que se utilice este lubricante.

MEJORA EN EL RENDIMIENTO EXTRA CONSTANTE:

Omega 696 “DuraPower” mejora de tal manera el control de la fricción que el desgaste del engranaje se reduce considerablemente. También se ha perfeccionado el rimpull y reducido el ruido de los frenos. Omega 696 “DuraPower” se ha diseñado para funcionar magníficamente con la nueva gama de materiales que cubren la superficie del embrague, incluidos los metálicos convencionales y los más modernos que son no metálicos.

MEJORA EN LAS POSIBILIDADES ANTI-DESGASTE BAJO CARGA:

Omega 696 utiliza un componente anti-desgaste extraordinario que proporciona una protección sin precedentes a los engranajes y cojinetes. El producto también incluye una serie de inhibidores de espuma de gran efectividad que la eliminan completamente aún en situación de turbulencias y alta conducción en los motores. Este amortiguador mejora aún más la protección del contacto sin huelgo y de esta manera garantiza la máxima vida útil de las piezas, aún cuando se trabaje en las condiciones más adversas.

EXCELENTE RENDIMIENTO A BAJA TEMPERATURA:

Omega 696 "DuraPower" proporciona una perfecta estabilidad a baja temperatura con una pequeña resistencia a la marcha incluso trabajando en las condiciones climáticas más adversas. Mejora el arranque en frío y la protección contra el desgaste al poner en marcha por vez primera la maquinaria cuando ésta no pueda guardarse debidamente durante la noche y tenga que permanecer en solares de construcción, canteras, campos, etc... Esta característica hace que la vida útil de la máquina entre las revisiones mejore por cuanto que generalmente el nivel de desgaste más importante se detecta en situaciones de arranque en frío.

NUEVOS COMPONENTES PARA EL CONTROL DE LA CORROSION:

Omega 696 "DuraPower" se caracteriza por unos inhibidores y anti-oxidantes únicos que están diseñados para proteger todos los metales de acero y a base de cobre que se utilizan en los engranajes, trenes de engranaje y sistemas de embrague que entran en contacto con este moderno lubricante fluido para transmisiones.

SUPERVERSATILIDAD:

Omega 696 "DuraPower" puede utilizarse para prácticamente la totalidad de aplicaciones de fluidos en automóviles (todo-terrenos y utilitarios) y maquinaria, incluyendo las transmisiones, sistemas hidráulicos, frenos mojados, dispositivos de accionamiento de automóviles y transmisiones de ruedas.

RECOMENDACIONES ADICIONALES:

Dado el continuo programa de investigación y desarrollo de Omega para incorporar lo último en ingeniería en cada producto Omega - y cuando una prueba positiva y datos de desempeño "en uso" han sido analizados- "El Mejorado" Omega 696 se recomienda ampliamente para todas las transmisiones que sugieren el uso de un lubricante Cat. TO-4 (o el obsoleto API CD/Cat. TO-2).

"El Mejorado" Omega 696 es también muy exitosamente usado en las transmisiones finales de todo tipo de equipo Industrial, Minero, Agrícola y de Movimiento de Tierra, incluidos:

TIPO TRACCIÓN: Cargadores, Excavadoras y Diferenciales, además de

Transmisiones Finales de....

Tractores

Colocadores de tubería

Patines

TIPO RUEDA: Tractores, Trocas y Vehículos Utilitarios

Niveladoras
 Patines y Compactadores
 Tractores Agrícolas, de Bosques y Mineros

Además, debido a la versatilidad del “Mejorado” Omega 696, también es recomendable para cajas de engranes manuales que especifican el uso de un aceite de motor SAE30 o un aceite para cajas de engranes SAE80W hasta la especificación GL-4.

ALCANZA Y EXCEDE LOS SIGUIENTES REQUERIMIENTOS:

- Caterpillar TO-4 (y el obsoleto TO-2)
- Allison C-4 (y el obsoleto C-3 para el grado SAE30)
- API GL-3
- API GL-4 Capacidad de protección contra el desgaste de engranes
- API CF & CF-2 (para el grado SAE30)
- Komatsu Dresser
- ZF TE-ML03

ESPECIFICACIONES

PRUEBA METODO

RESULTADO

ASTM		SAE 30	SAE 10W
Grado de viscosidad ISO	D-2422	100	32
Apariencia	Visual	Verde	Verde
Densidad, Kg/L @ 15°C	D-1298	0.90	0.89
Viscosidad, cSt @ 100°C	D-445	96.8	39
@ 40°C	D-445	11.0	6.0
Indice de viscosidad	D-2270	98	101
Punto de purga, °C(°F)	D-97	-30(-22)	-32(-26)
Punto de inflamación, °C(°F)	D-92	257(495)	256(493)
Inhibición de la espuma	D-892	Si	Si
Carbón (Superior al de ceniza)	D-189	0.08	0.05
Corrosión de la cinta de cobre - 3horas @100°C	D-130	1a	1a
TBN, mg KOH/g	D-2896	7.6	7.6
Azufre, % Masa	AA	0.378	0.378
Zinc, % Masa	IP-308	0.124	0.124
Fósforo, % Masa	D-1091	0.110	0.110
Calcium, % Masa	P-308	0.310	0.310

* En exceso de contenido de ceniza

